**机柜安装步骤**

**1安装底座：当地面不平整时，用M12\*50螺丝微调至水平，打拉爆，固定好底座**

****

**2安装竖梁组件：用M8\*16螺丝+螺帽固定（竖梁组件与底座后面平齐安装）3横梁与拉杆安装：用M8\*16螺丝+螺帽固定（层板此步骤可安装，也可以最后安装）**

****

**4安装前封板：用Z字型拉条与拉条1、拉条2（2X2机柜无此料），M8\*16螺丝+螺帽固定**

****

**  **

**Z 字型拉条 拉条1 拉条2**

**5安装侧封板：与侧封板、前封板对好孔位，用M8\*16螺+螺帽固定**

****

**6安装拼接屏：（安装过程中保证屏与屏，屏与前封板、侧封板之间的间隙）**

****

**7安装顶封板（结束）；（用M8\*16螺丝+螺帽固定）**

****